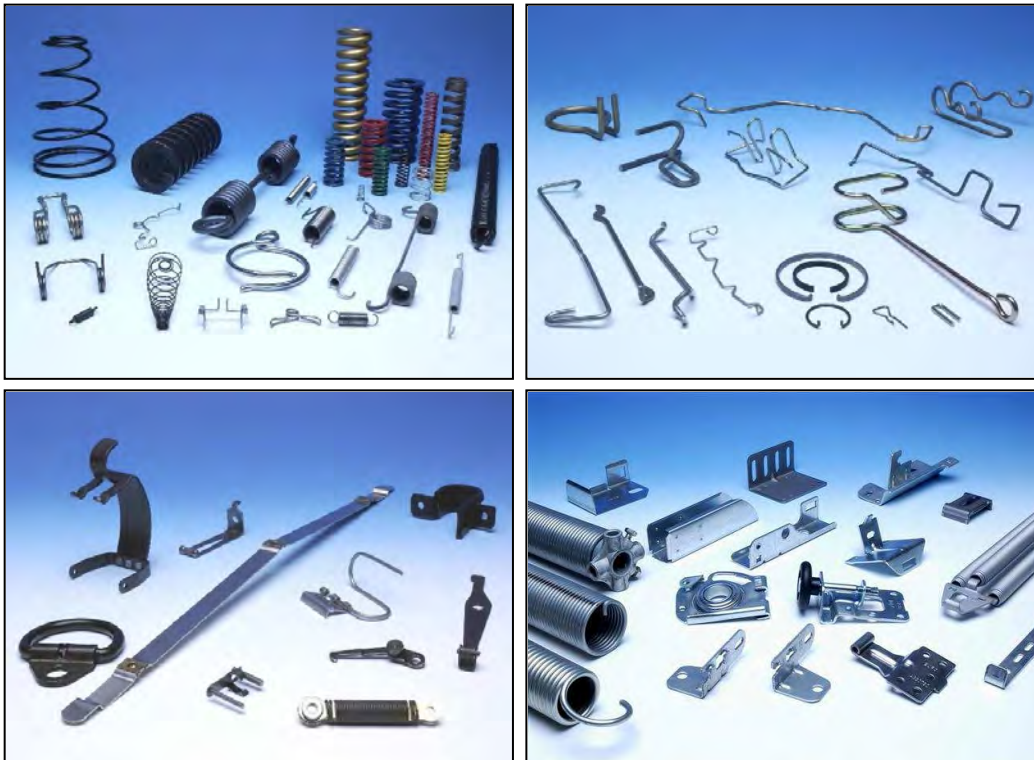




Wilhelm Becker

Technische Federn, Stanz- und Biegeteile



Ihr Spezialist in der Metallumformung

Produkt- / und Serviceinformationen

Kaltgeformte Federn- und Stanzeile - das umfassende Programm

Produkte aus Flachmaterial:

Blattfedern - Stanz-/ Biegeteile

Befestigungselemente -
Kabelklemmen - Schlauchschellen

Produkte aus Draht:

Druck-, Zug-, Torsions-, Schenkel-
und Doppelschenkelfedern

Drehstabfedern - Formfedern
Federringe - Drahtbiegeteile

Weitere Kompetenzen:

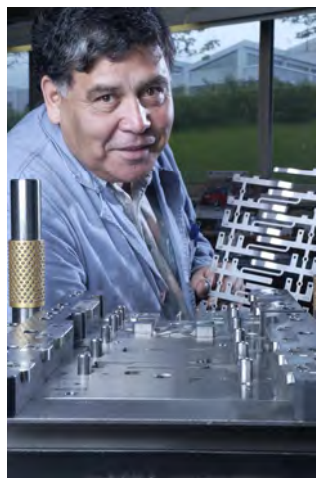
Montageteile - Komponenten -
Baugruppen

Konfektionierung und Verpackung

Wir bieten an:

Beratungs-, Konstruktions- und
Entwicklungsunterstützung -
Versuch - Prototypen

Eigener Betriebsmittel /
Werkzeugbau



Weitere Vorteile :

Eigene Härteanlagen und Härten
als Dienstleistung (Verfahren:
martensitisch und bainitisch)

Wir verarbeiten Drähte und Flach-
materialien aus allen Werkstoffen.

Oberflächenbeschichtungen aller
Art werden von unseren kompeten-
ten Partnern durchgeführt

Produktauswahl Federstahldraht

Produktbeispiele:

Druck-, Zug- und
Schenkelfedern
Torsionsfedern

Drahtformteile
Federringe

Oder Ihre individuellen
Produktideen



Merkmale :

Alle Werkstoffe

Produktion auf
modernen CNC
gesteuerten Automa-
ten

Alle Oberflächenbe-
schichtungen

Rund- und Profildrähte von 0,20 mm –14,00 mm

Produktauswahl Bandmaterial

Form folgt der Funktion:

Blattfedern- Stanz
und Biegeteile

Nach Ihren individu-
ellen Produktideen



Merkmale:

Alle Werkstoffe

Alle Oberflächenbe-
schichtungen

Stanz-/
Biegeautomaten
(bis 1600 kN)

Exzenter und
Hydraulikpressen

Abmessungsbereich von 0,20 mm – 6,00 mm

Produktauswahl Montageteile und Baugruppen

Produktbeispiele:

Einsatzbereiche:

Garagentorindustrie

Automobilindustrie

Bau- und
Möbelindustrie



Leistungen:

Nieten

Schrauben

Schweißen

Konfektionieren

Verpacken

Wir entwickeln Ihre Ideen weiter zum serienreifen Produkt

Beratung und Technik



Die Wilhelm Becker GmbH & Co. KG ist der kompetente Partner für Ihren Fach- und Projekteinkauf, Ihre Konstruktion und Entwicklung, wenn Sie Funktionsteile aus Draht oder Band einsetzen oder auf der Suche nach einer technischen Lösung sind.

Dabei steht für uns die Technische Beratung zur Umsetzung Ihrer Anforderungen im Vordergrund. Wir entwickeln mit Ihnen das serienreife Produkt, konstruieren, fertigen Prototypen und begleiten den kompletten Lebenszyklus.

Wir bieten unseren Kunden alle Vorteile eines modernen mittelständischen Unternehmens.

Deshalb können Sie von uns Innovationskraft, Technische Kompetenz, die Bereitschaft für das Außergewöhnliche, kurze Entscheidungswege, Flexibilität und zielorientiertes Handeln erwarten.

Der Nutzen unserer Kunden steht im Fokus.



Wir beraten Sie gern

Unsere Kunden Referenzen

Unsere Kunden sind die Automobilhersteller - und deren Zulieferer. Wir beliefern namhafte Hersteller von Garagentoren und der Möbelindustrie, sowie die Abnehmer aus der Elektroindustrie (Hausgeräte, Sicherungsanlagen, Wellness - und Solargeräte) und des Maschinenbaus.

Ein rundes und abwechslungsreiches Kundenportfolio also, mit unterschiedlichsten Anforderungen und Lösungen.

Wilhelm Becker überzeugt durch höchste Kundenzufriedenheit, eine hervorragende Produktqualität und Liefertreue. Zuverlässigkeit und marktgerechte Preise, sowie die Technische Kompetenz und langjährige Erfahrung zur Steigerung des Nutzens unserer Kunden.

Langfristige Kunden-Lieferantenbeziehung... Das ist unser Ziel.



Branchen- und Umsatzverteilung

Automotive	49 %
Garagentorbau	21 %
Möbelindustrie	19 %
Elektroindustrie	6 %
Sonstige	5 %

Technische Informationen

Stanzautomaten 0,2 mm - 6 mm Hydraulik - und Excenterpressen	Presskraft: 500 kN - 1600 kN Tischgröße bis: 1250 mm x 1000 mm Presskraft: 100 kN - 1600 kN Inkl. Zusatzoperationen z.B. Gewindeschneiden, Schweißen etc.
Stanz- und Biegeautomaten Umformung bis t = 5,0 mm	Tischgröße bis: 1000 mm x 800 mm Presskraft bis: 540 kN Inkl. Zusatzoperationen z.B. Gewindeschneiden, Schweißen etc.
CNC-Federwindeautomaten Querschnitte: rund, flach, quadrat	Drahtdurchmesser: 0,2 mm - 14 mm
CNC-Drahtbiegezentrum	Drahtdurchmesser: 2,0 mm - 10 mm

Federenden - Schleifmaschinen

Montagemaschinen und
Verpackungsmaschinen

Sonderanfertigung

Kugelstrahlanlage
Gleitschleifanlagen

Schweißautomat
Nietmaschinen

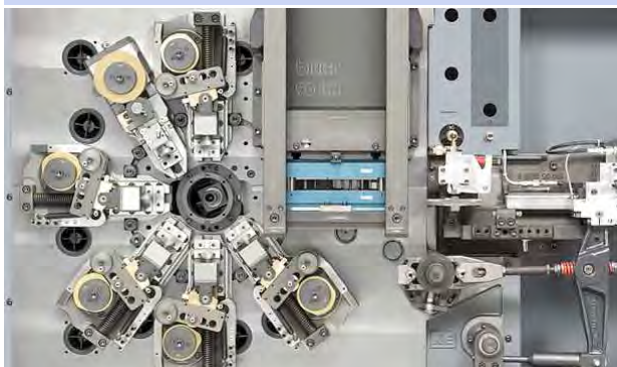
Sonderbau

Härteanlagen

bainitisches Verfahren und
martensitisches Verfahren

Prüfanlagen und Prüfmaschinen

Sonderbau und diverse Hersteller



Weitere Informationen
erhalten Sie gerne auf
Anfrage

Unternehmens- Informationen

**Wir produzieren auf einer
Gesamtbetriebsfläche von
12.000 m².**

Werk 1
Stanz- und Biegebereich,
Federn- und Drahtabteilungen.
Montage und Konfektionieren.
Härtereianlagen und Werkzeug-
bau

Werk 2
Produktion von Garagentorfe-
dern und Komponenten



Gerne erwarten wir Ihre Kontaktaufnahme

Funktion	Vorname	Name	+49 2104 / 1400- ...
Geschäftsführung	Reinhold	Becker	- 21 (Sekretariat)
Technischer Leiter	Derk	Micke	- 22
Verkaufsleiter Automotive	Uwe	Dumschat	- 35
Verkaufsleiter Industrie	Otto	Höpfner	- 46
Technische Beratung (Flachmaterial)	Torsten	Langner	- 179
Technische Beratung (Drahtmaterial/Profile)	Jürgen	Pasch	- 47
Leitung Qualitätssicherung	Ingo	Horn	- 73
QM Beauftragter	Roland	Hüttner	- 58

Informationen und Daten

Firmenname : Wilhelm Becker GmbH & Co KG
Anschrift : Wilhelm Becker Strasse 1-11
D - 40822 Mettmann
Telefon : +49 2104 / 1400-0
Telefax : +49 2104 / 1400-39
E-Mail : info@wilhelm-becker.de
Homepage : www.wilhelm-becker.de

Firmengründung : 1910
Besitzstand : Mittelständiges Familienunternehmen
Gesellschafter Herr Dr. Hanns-Günther Otto
Beschäftigte : Gesamt 200
Produktion 168
Verwaltung 32
Zertifiziert : ISO TS16949.2002
(TÜV Rhld.) DIN EN ISO 9001:2000

DUNS-Nr. : 315 359 398
Steuer-Nr. : 147/5948/0093
Umsatzsteuer-ID : DE 121 644 94
Bankverbindung : Kreissparkasse Düsseldorf
IBAN : DE 40 3015 0200 0001 7002 02
SWIFT : WELADED 1 KSD
Konto-Nr. : 1 700 202
Bankleitzahl : 301 502 00

Rechtliche Angaben : Kommanditgesellschaft Sitz Mettmann
Registergericht Wuppertal HRA 18713
Pers. haftende Gesellschafterin
Wilhelm Becker Beteiligungs G.M.B.H.
Sitz Mettmann Registergericht Wuppertal
HRB 12636
Geschäftsführer : Reinhold A. Becker

Wegbeschreibung

Von der A3 aus Richtung Frankfurt / Köln / Düsseldorf / Oberhausen

A3 Ausfahrt (18) Düsseldorf / Mettmann - rechts auf die B7 Richtung Mettmann Vor dem Ortseingang an der Ampel rechts - Richtung Industriegebiet Mettmann - Ost ca. 5,3 km geradeaus (2 Kreisverkehre, 2 Ampelkreuzungen)

Vorbei am Golfplatz - dann links (Industriegebiet Mettmann - Ost) nach ca. 1600 m auf der linken Seite sehen Sie Wilhelm Becker GmbH & Co. KG

Von Norden auf der A1 / A43 / A46 kommend

Am Kreuz Wuppertal Nord auf die A 46 Richtung Düsseldorf wechseln

Ausfahrt Wuppertal-Varresbeck/ Mettmann(Nr. 32)

Auf die B7 Richtung Mettmann Auf der B7 bleiben und dem Straßenverlauf folgen

Bis Mettmann (ca. 8 km)

Der Beschilderung Industriegebiet Mettmann-Ost folgen

